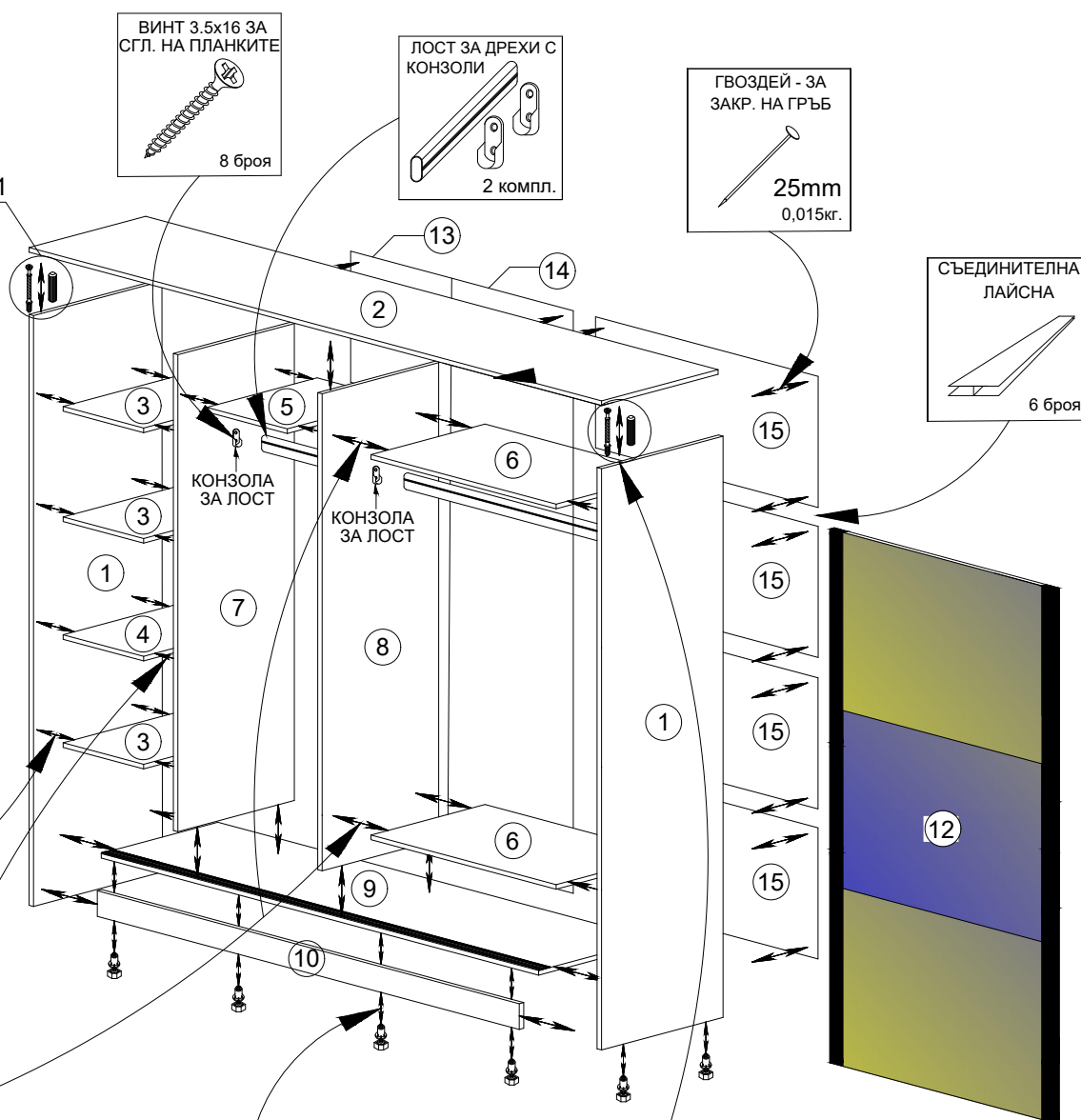
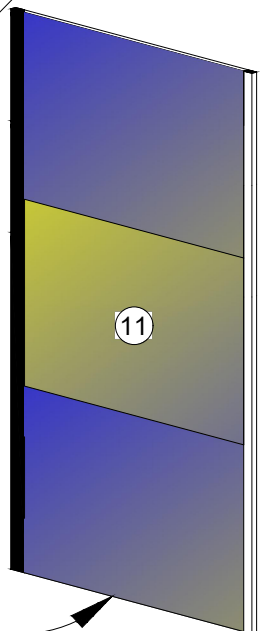


# МОНТАЖНА СХЕМА МС "КАЛИФОРНИЯ" МК5 - Г-Б С ПЛ. ВРАТИ - ГОЛЯМ

## НЕОБХОДИМИ ИНСТРУМЕНТИ:

- ВИНТОВЕРТ: за навиване на винтове
- ОТВЕРТКИ - ПРАВА И КРЪСТАТА: за навиване на болтове и сглобка минификс
- ЧУК: за коване на гвоздеи и набиване на дибла

## ДЕТАЙЛ 1



ВИНТ 3.5x16 ЗА СГЛ. НА ПЛАНКИТЕ  
8 броя

ЛОСТ ЗА ДРЕХИ С КОНЗОЛИ  
2 компл.

ГВОЗДЕЙ - ЗА ЗАКР. НА ГРЪБ  
25mm  
0,015кг.

СЪЕДИНИТЕЛНА ЛАЙСНА  
6 броя

Механизъм за плъзгащи врати  
1 компл.

РАФТОНОСАЧИ  
16 броя

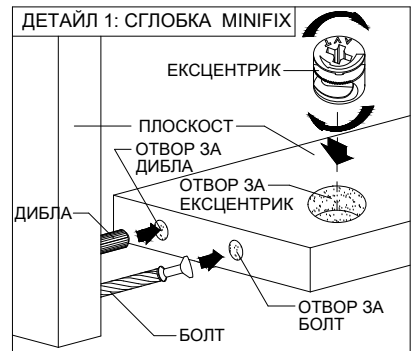
РАФТФИКС  
12 броя

НИВЕЛИРАЩО КРАЧЕ  
12 броя

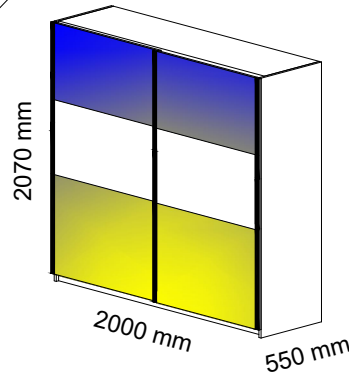
ДИБЛА - ЗА СГЛ. НА КОРПУСА  
32 броя

МИНИФИКС - ЗА СГЛ. НА КОРПУСА  
40 броя

№	НАИМЕНОВАНИЕ	Дължина mm	Ширина mm	Брой
1	Страница	2052	550	2
2	Таван	2000	550	1
3	Рафт	413	457	3
4	Рафт фикс	413	457	1
5	Рафт	541.5	457	1
6	Рафт фикс	972.5	457	2
7	Делителна верт. лява	1934	467	1
8	Делителна верт. дясна	1934	467	1
9	Дъно	1963	547	1
10	Цокъл	1963	100	1
11	Врата вътрешна	961	1922	1
12	Врата външна	961	1922	1
13	ХДФ-гръб	435	1961	1
14	ХДФ-гръб	558.5	1961	1
15	ХДФ-гръб	994	490.25	4



Минификса и диблата се навиват по начина, показан в Детайл 1. По този начин се сглобява целият корпус.



# МОНТАЖНА СХЕМА НА МЕХАНИЗЪМ ЗА ПЛЪЗГАЩИ ВРАТИ

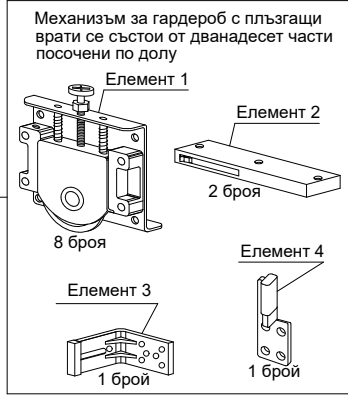
## НЕОБХОДИМИ ИНСТРУМЕНТИ:

- ВИНТОВЕРТ: за навиване на винтове
- ОТВЕРТКИ - ПРАВА И КРЪСТАТА: за навиване на болтове и сглобка минификс
- ЧУК: за коване на гвоздеи и набиване на дибли

Нужно е болта на елемент 1 за всички 8 бр. на вратите да се развие около 10мм.

Елемент 1 се монтира с помощта на 4 броя винт 3,5x16мм завити в отворите, както е описано.

Вратите се поставят на равна повърхност, като белязките за монтаж сочат на горе.



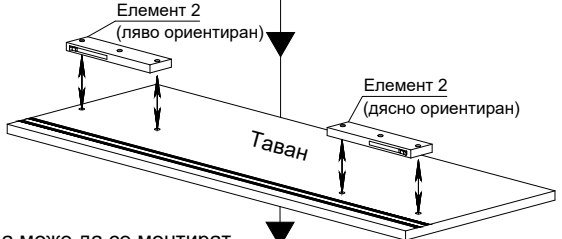
Елемент 4 се монтира с помощта на 2 броя винт 3.5x16 завити в отворите.

Елемент 3 се монтира с помощта на 5 броя винт 3.5x16 завити в отворите, както е описано (отгоре 3 броя, а отдолу 2 броя).

Важно! Трябва да се има обърне внимание, че лявата врата е вътрешна, а дясната врата е външна и елементите за монтаж се различават.

Тавана се поставя на равна повърхност с предварително разпробити отвори сочеци на горе.

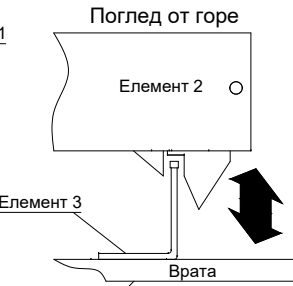
След това се монтира елемент 2, както е показано на илюстрацията с два броя винт 5x35мм.



За да може да се монтират вратите към вече сглобения корпус е нужно да се развие посоченият нивелиращ болт с приблизително 10мм при всичките 8 елемента.

След това вратите могат да се поставят в корпуса. Подравнява се първо долната страна на ВЪТРЕШНА ЛЯВА ВРАТА във вътрешния водещ канал от към гърба.

Нивелирането се извършва с помощта на винта, който се навива до нужното ниво с цел образуваната фуга между таван, врата и дъно да е приблизително 6мм.



За да влезе и горния край на врата е нужно да се приплъзне механизма на долу. След като влязат и горните две ролки в канала на тавана може се пристъпи към нивелиране.

След като приключи нивелирането е добре да се притегнат и болтовете за нивелиране на горните два елемента към тавана. На края се навива на ръка и контра гайката в посока обратна на главата на болта, за да не се размества вече нивелираната врата.

Действието по монтиране и нивелиране на ВЪНШНА ДЯСНА ВРАТА е аналогично. С разликата, че се използва външния канал за ролките и е нужно да се регулира елемент 3, за да може да активира елемент 2. Двете гайки се фиксират.

